



LUBRICATION SPECIALISTS of NORTHEAST FLORIDA



As of September, 2011, a Midwest, aggregate plant has installed Prolong Super Lubricants AFMT into the most vital cog of their facility... their Rock Crusher. Having just replaced the previous crusher, due to "seizing and locking- up," plant management made the decision to implement Prolong AFMT into this multi-million dollar piece of equipment, in order to prevent the likelihood of this ever occurring again.

Unfortunately, many crushers are neglected until they seize and lock up. The question becomes, why wait for the crusher to tell you that it can't operate any longer? This type of repair is usually extremely expensive. Most of these bearings are tens of thousands of dollars- each. It's better to tell the crusher when it's going to shut down and be repaired. This scheduled repair work then will be completed at a convenient time and will be considerably less expensive.

- + When the power supply to any rotating system is cutoff, the system begins to lose the momentum gained during sustained operation and finally comes to rest. The exact time period from when the power is cutoff until the rotor comes to rest is called Coast-Down Time (CDT). It was found that the CDT decreases, with increases in equipment malfunction, or at near failure points.

A vital part of any maintenance check-list for crusher operation, at the end of a shift, is to note and log the crusher motor amp draw (running empty) and the coast-down time for the crusher. Note any increase in amp draw or shortened coast-down time; either indicates increased friction and is an indicator of a developing problem. *It is known that the CDT can be used as an*

effective diagnostic parameter and can provide pertinent information regarding the tribological behavior, degradation and the effectiveness of lubrication. **Within 12 hours of Prolong AFMT being installed, the Coast-Down Time was logged at 38.74 seconds; prior to seizing this crusher logged CDT of 29-31 seconds.** Periodically check and log the bearing temperature for each bearing. This should be done at the end of the shift under consistent conditions. Again, any increase would be an indicator of a developing problem. Use of Prolong AFMT virtually always includes reductions in equipment temperature. **Also, within the first 12 hours of using Prolong AFMT there was an amp drop of about 8% and lower temperatures than ever previously recorded.** Prolong EP-2 Grease and Prolong AFMT have been used at this site for 6 or more years and have proven to be very valuable in reducing cost of operations and increasing productivity... in each and every use. **"Prolong Grease is worth its' weight in gold," to Plant Operations Management.**

The use of Prolong AFMT in the crusher is a very bold statement regarding their faith in Prolongs' unique ability to maximize the plants ability to remain functional, in all aspects, each and every day. When the crusher goes down, the whole plant is down, in effect.

The "Crusher Guru" for this organization (from North Carolina) actually installed the Prolong AFMT, as soon as it was delivered at 8 AM by Gary Palmer, Prolong Distributor and owner of Lubrication Specialists of NE FL. This crusher- expert travels throughout the Midwest and Southeast, repairing and troubleshooting crusher issues. A meeting has already been set to introduce and train the other staff in North Carolina that assist in keeping the crusher machinery for this company, functional.

This occasion marks a singular moment for Lubrication Specialists, in the use of Prolong, in this very expensive piece of equipment. We look forward to being utilized by many more in the coming months, as other aggregate groups realize the true potential and value of Prolong Industrial Lubricants.

ОТЗЫВЫ О ПРИМЕНЕНИИ СМАЗОК ПРОЛОНГ

На сентябрь 2011, Средний Запад, агрегатный завод использовал Смазку Пролонг AFMT в наиболее важных зубчатых узлах камнедробилки. Только что заменили предыдущую дробилку, (из-за поломки и полной остановки работы), руководство завода приняло решение применить Смазку Пролонг AFMT в этой, многомиллионный по стоимости части оборудования, чтобы предотвратить вероятность того, что все поломки повторятся снова.

К сожалению, многие пренебрегают обслуживанием дробилок, используя их до тех пор, пока они не заклинят и не заблокируются. Возникает вопрос, зачем ждать того, пока дробилка не «скажет» Вам, что она не может больше работать? Этот вид ремонта, как правило, очень дорогой. Большинство из этих подшипников стоят десятки тысяч долларов, каждый. Проще остановить дробилку, когда это возможно и закрыть на ремонт. Этот плановый ремонт будет начат, и завершен в удобное время и будет значительно дешевле.

Когда питание в любой вращающей системе отключено, система начинает терять темп, набранный во время длительной эксплуатации и, наконец, приходит в состояние покоя. Точный период времени с момента, когда питание отключено до момента, когда ротор приходит в состояние покоя, называется НАКАТОМ. Было установлено, что НАКАТ сокращается, с увеличением количества неисправностей оборудования или, по крайней мере, близко к точке отказа оборудования.

Важной частью любого обслуживания дробилки является контрольный список операций, которые проводятся в конце смены, занесите в журнал дробилки расход электроэнергии потребляемой двигателем без нагрузки и с нагрузкой. Укажите точное время НАКАТА. Обратите внимание, любое увеличение потребляемой электроэнергии или сокращение времени наката, указывает на увеличение трения и является одним из показателей развивающихся проблем. Известно, что НАКАТ может быть использован как эффективный диагностический параметр и может предоставить необходимую информацию, касающуюся трибологической деградации и потери эффективности смазки.

В течение 12 часов после заливки Смазки Пролонг AFMT, Время НАКАТА было зарегистрировано 38,74 секунды; до этого времени НАКАТ этой дробилки составлял порядка 29-31 секунды.

Периодически проверяйте температуру каждого подшипника. Это должно быть сделано в конце смены. Опять же, любое увеличение будет показателем развивающихся проблем. Использование Смазок Пролонг AFMT практически всегда включает в себя снижение температуры оборудования. Кроме того, в течение первых 12 часов после использования Смазок Пролонг AFMT, было зафиксировано падение температуры на 8%, и это была самая низкая температура, чем когда-либо ранее записанная.

Смазки Пролонг EP-2 Grease и Пролонг AFMT были использованы на этом участке в течение 6 и более лет и зарекомендовали себя как очень ценный продукт в снижении стоимости операций и повышения производительности ... в каждом использовании. "Смазка Пролонг EP-2 Grease для управляющих заводскими операциями буквально "на вес золота".

Использование Смазок Пролонг AFMT в дробилках, это очень смелое заявление о своей вере в Пролонг, дающая уникальную возможность заводам оставаться максимально функциональными во всех аспектах, каждый день.

Когда дробилки выходят из строя, весь завод останавливается, полностью.

"Гуру по дробилкам" в этой организации (из Северной Каролины) фактически сам заправил Смазку Пролонг AFMT, как только она была доставлена в 8 утра Гэри Палмером, дистрибьютором смазок Пролонг и владельцем компании «Специалисты Смазок» из Северо-Восточной Флориды. Этот СПЕЦИАЛИСТ по дробилкам путешествует по всему Среднему Западу и Юго-Востоку, ремонтируя и устраняя неполадки дробилок. Уже была назначена встреча по внедрению и обучению других сотрудников из Северной Каролины, которые помогают в поддержании оборудования дробилок для этой компании, в рабочем состоянии.

Это событие знаменует собой особый момент для специалистов по смазкам, в использовании Смазок Пролонг, которые являются неотделимой частью очень дорогого оборудования. Мы с нетерпением ждем начала использования смазок Пролонг на многих других предприятиях в ближайшие месяцы, и того, что и другие агрегатные группы поймут истинный потенциал и значение Смазок Пролонг.